

Federnde Edelstahl- Druckstücke

ohne Gewinde, mit Kugel

AUSFÜHRUNG

Form

- **NI**: Edelstahl, normaler Federdruck
- **NIS**: Edelstahl, verstärkter Federdruck

Gehäuse

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

Kugel

Edelstahl nichtrostend, 1.3541

gehärtet

Druckfeder

Edelstahl nichtrostend, 1.4568

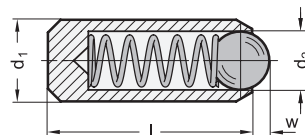
Kennzeichnung der Form NIS:

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



INFORMATION

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.3 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d_1 F8 für Füügeverbindungen und d_1 H9 für Pressverbindungen empfohlen.

GN 614.3-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	$d_1 \pm 0.04$	d_2	l	w	Federdruck in $N \approx$ Anfang	Federdruck in $N \approx$ Ende	⚖
GN 614.3-2-NI	2	1	3.5	0.3	0.8	1.5	1
GN 614.3-2.5-NI	2.5	1.5	5	0.4	2.8	4.7	2
GN 614.3-3-NI	3	2	7	0.65	4.5	7.5	3
GN 614.3-3.5-NI	3.5	2.5	9	0.8	6	14.5	4
GN 614.3-4-NI	4	3	11	0.9	8	14	5
GN 614.3-4.5-NI	4.5	3.2	12	0.95	9.5	16.5	6
GN 614.3-5-NI	5	3.5	13	1	11	18	7
GN 614.3-5.5-NI	5.5	4	14	1.2	15.5	25	8
GN 614.3-6-NI	6	4.5	15	1.5	18	31	10
GN 614.3-8-NI	8	6	18	2	24	45	12
GN 614.3-10-NI	10	8	20	2.5	26	49	14
GN 614.3-12-NI	12	10	22	3.5	41	86	16

GN 614.3-NIS

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	$d_1 \pm 0.04$	d_2	l	w	Federdruck in $N \approx$ Anfang	Federdruck in $N \approx$ Ende	⚖
GN 614.3-2-NIS	2	1	3.5	0.3	1.3	2.2	1
GN 614.3-2.5-NIS	2.5	1.5	5	0.4	4.7	7.1	2
GN 614.3-3-NIS	3	2	7	0.65	7.8	11.6	3
GN 614.3-3.5-NIS	3.5	2.5	9	0.8	12	18	4
GN 614.3-4-NIS	4	3	11	0.9	15	22	5
GN 614.3-4.5-NIS	4.5	3.2	12	0.95	18.7	25.1	6
GN 614.3-5-NIS	5	3.5	13	1	19.3	26.6	7
GN 614.3-5.5-NIS	5.5	4	14	1.2	25.1	39.2	8
GN 614.3-6-NIS	6	4.5	15	1.5	36	60.5	10
GN 614.3-8-NIS	8	6	18	2	57	103.5	12
GN 614.3-10-NIS	10	8	20	2.5	61	110	14
GN 614.3-12-NIS	12	10	22	3.5	68	143	16